



**LE RÉSEAU DE CRÉATION  
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Clermont- Ferrand  
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

DANS CE CADRE

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM :	
(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
Prénoms :	N° du candidat
Né(e) le :	
(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)	

NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur

Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

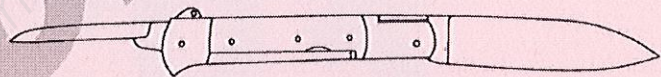
# CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE

## EPREUVE EP1 Communication technique

### SESSION 2014

#### LAGUIOLE DROIT 2 PIÈCES POINÇONS

#### SABRE (WAKIZASHI)



CALCULATRICE AUTORISÉE - AUCUN DOCUMENT AUTORISÉ

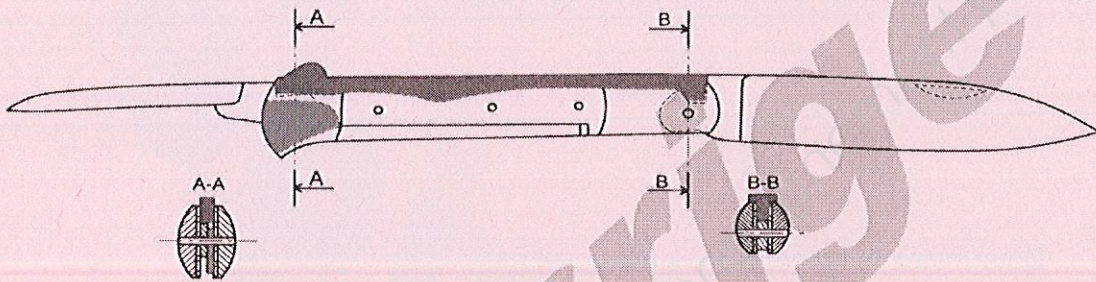
	DURÉE CONSEILLÉE	BAREME GÉNÉRAL
: « DÉCODER ET ANALYSER UN DESSIN D'ENSEMBLE ET SA NOMENCLATURE »	3 h	100 pts
« RECHERCHER »		
TOTAL :	3 HEURES	100 pts

CAP I.C.C.	Code :	Session 2014	SUJET
EPREUVE EP1	Durée : 3 h	Coefficient : 3	Page 1 / 11

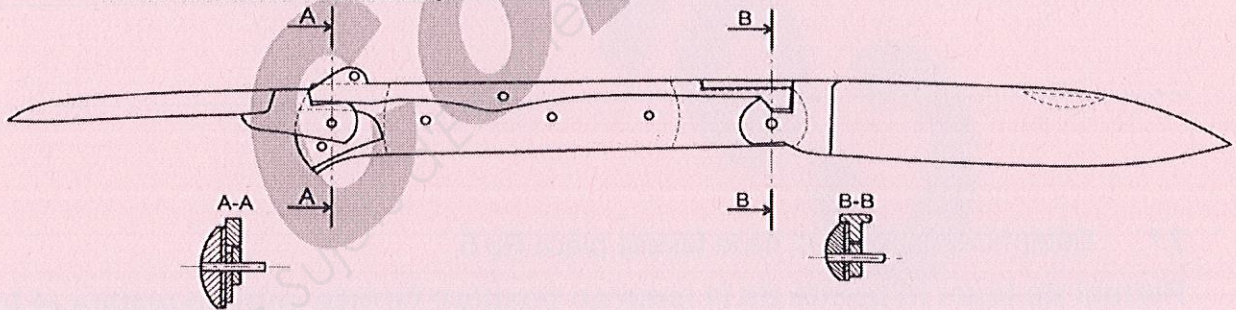
## NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

2.a Coloriez, sur le dessin ci-dessous, sur toutes les vues, les pièces suivantes :

- La fausse pièce en rouge
- Le ressort en vert.



2.b En vous aidant du DT 1/4, indiquez les n° Rp des pièces non représentées sur la vue et les sections ci-dessous



Rp n° 2, Rp n° 3 + 3 clous Rp n° 8.

2.c Déterminez la fonction des clous Rp 8.

Fixer les éléments Rp n° 1, 2, 3, 5, 6, 7, 9.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

3. Déterminez le mode d'assemblage des mitres avec les platines Rp 2 et 9.

Les mitres et les platines sont soudées.

---

---

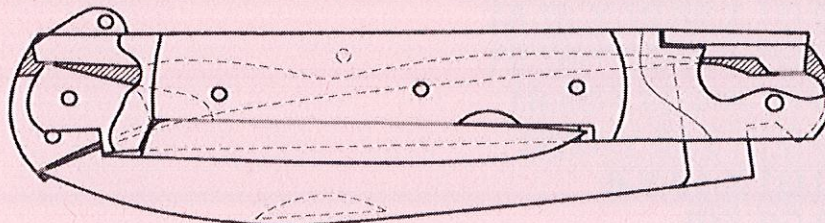
---

4. Sur les dessins ci-dessous, coloriez en rouge les surfaces fonctionnelles d'appuis de la lame et du poinçon :

En position ouverte



En position fermée



**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

5.b En vous aidant le DT 3/4, complétez les blocs manquants de 100 à 170 sur le bordereau de programmation de la page 6/12.

6. En vous aidant du bordereau de programmation de la page 6/12, indiquez, ci-dessous, par une flèche le sens de rotation de la broche.



7. Traduisez le bloc N210.

**Fin de programme pièce.**

---

---

8.a En tenant compte de la nomenclature du DT 2/4 et du DR 1/1, déterminez complètement (type et température) le traitement thermique à réaliser sur la lame.

**Trempe : 1080°C**

---

**Fluide de trempe : huile**

---

**Revenu : environ 240°C**

---

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

10.a Donnez la nature du matériau constituant la pièce Rp 1 du DT 2/4.

Acier inoxydable.

10.b Expliquez cette désignation en vous aidant du DR 1/1.

0,6 % de carbone

13,5 % de chrome

0,4 % de silicium

0,4 % de manganèse

0,025 % de phosphore

0,010 % de soufre

Des traces de molybdène.

11. En vous aidant du DT 4/4, calculez les cotes maxi, mini et intervalles de tolérances des cotes ci-dessous.

11.a Sur la cote de 30 :

Cote maxi : **30,1**

Cote mini : **29,9**

Intervalle de tolérance : **0,2**

11.b Sur la cote de 8 :

Cote maxi : **8,05**

Cote mini : **8**

Intervalle de tolérance : **0,05**

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**BAREME DE NOTATION EP1**

QUESTION	BAREME	NOTE obtenue par le CANDIDAT
1.a	10 pts	
1.b	2 pts	
2.a	4 pts	
2.b	4 pts	
2.c	4 pts	
2.d	4 pts	
2.e	4 pts	
2.f	4 pts	
3	1 pt	
4	6 pts	
5.a	4 pts	
5.b	8 pts	
6	1 pt	
7	2 pts	
8.a	4 pts	
8.b	3 pts	
8.c	3 pts	
9.a	2 pts	
9.b	3 pts	
10.a	2 pts	
10.b	6 pts	
11.a	3 pts	
11.b	3 pts	
11.c	3 pts	
12	10 pts	

**TOTAL DES POINTS**

100 pts